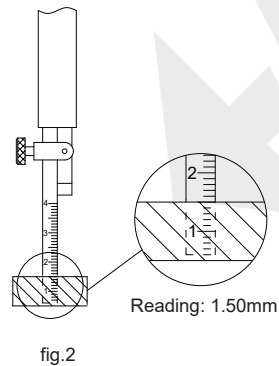
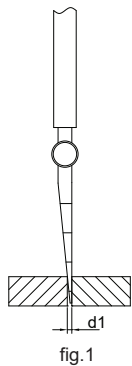


Medición	Gama	Graduación	Precisión
Brecha de ajuste	0.7-4mm	0.1mm	$\pm 0.1\text{mm}$
Desalineación interna	0-30mm	1mm	$\pm 0.5\text{mm}$

- 1-Punta de medición tipo L
- 2-Cuchilla
- 3-Mordazas de medición
- 4-Tornillo de bloqueo

Medición:

1. Distancia de ajuste: Medir la holgura de ajuste $d1$ como en la siguiente (fig.1), obtener la lectura (fig.2), la lectura $d1=1.50\text{mm}$.



2. Desalineación interna: Mida la desalineación interna $d2$ como en la siguiente (fig.3), la lectura $d2=5.0\text{mm}$.

Nota: En el modo de medición, el retículo '1' significa el cero, la graduación es de 1mm.

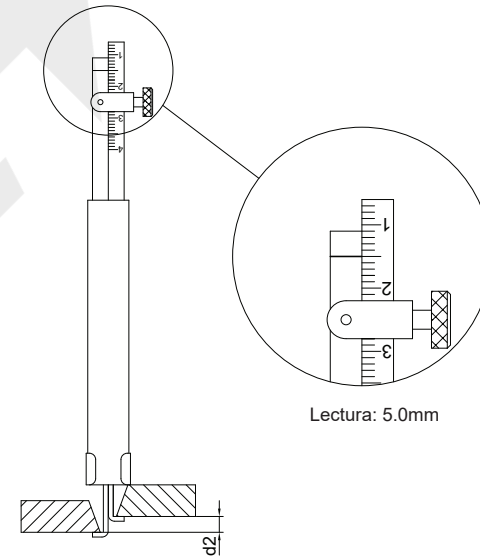


fig.3

Nota: La regla debe estar perpendicular a la pieza de trabajo para garantizar un resultado preciso.